

Ejemplo de rueda:



18-10
150 HFB6

PROPIEDADES DE LA RUEDA

Dureza banda:	■ ■ ■ ■ ■
Ruido:	■ ■ ■ ■ ■
Protección suelo:	□ □ □ □ □
Resistencia rodadura:	■ □ □ □ □
Velocidad máxima recomendada: 4 Km/h	
Temperatura de trabajo: -90°C a +600°C	

MÍNIMO ESFUERZO DE TRACCIÓN

RUEDAS PARA TEMPERATURA

-90°C / +600°C

PARTICULARIDADES:

- Se obtienen por fundición de hierro con grafito laminar. Según DIN 1691 (190-205 HB).
- Banda de rodadura mecanizada de pisada dura.

APLICACIONES:

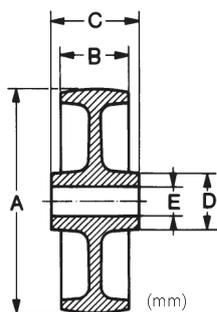
- La fundición es una buena elección en los casos de condiciones de trabajo muy severas o donde la existencia de objetos cortantes, productos químicos o temperaturas excesivas destruirían rápidamente a otros tipos de ruedas.

PROPIEDADES:

- Combinan fortaleza, larga duración y economía.
- Conjuntamente con las ruedas de acero, poseen la mayor capacidad de carga y la menor resistencia a la rodadura, primeras consideraciones a tener en cuenta cuando se requiera mover grandes cargas con un mínimo de esfuerzo.
- Pueden emplearse normalmente con cojinete liso rodando sobre casquillo de acero endurecido (requiriendo en este caso lubricación frecuente), pero se recomienda el uso de rodamientos de rodillos o bolas cuando se trate de desplazar grandes cargas o se requiera gran facilidad de movimiento.
- Estas ruedas soportan altas cargas estáticas durante largos períodos sin sufrir ninguna deformación.

PRECAUCIONES:

- Las ruedas de fundición estropean los suelos, son ruidosas, se oxidan por ser metálicas y requieren mayor entretenimiento.
- Pueden resistir temperaturas comprendidas entre -90°C a + 600°C. (Excepto las que llevan cojinete a bolas -40°C a + 140°C, para temperaturas superiores, deben usarse cojinetes especiales, consultar). Para temperaturas superiores a 200°C debe reducirse la capacidad de carga entre un 30% a un 50%.
- El hierro fundido presenta una cierta fragilidad (puede romperse si recibe un fuerte golpe).



Código	Referencia	A	B	C	D	E	Tipo de cojinete	Kg	Montar en soporte categoría
18-00	063 HFL3	63	25	30	20	10,2		130	3
18-02	075 HFL4	75	35	45	27	12,2		190	4
18-03	100 HFL4	100	38	45	27	12,2		250	4
18-04	100 HFB4		38	45	50	12,0		300	4
18-06	125 HFB4	125	38	45	65	20,0		400	4
18-07	125 HFB5		50	60	65	20,0		550	5-6
18-10	150 HFB6	150	50	60	67	20,0		850	5-6
18-13	200 HFB6	200	50	60	67	20,0		1000	5-6
18-16	250 HFB6	250	50	60	67	25,0		1500	5-6